

# Anfrageformular Einlippenbohrer

mit gelötetem HM-Kopf

Ø2 - 40,0mm

Gesamtlänge max. 3000mm



## Stückzahl

\_\_\_\_\_

ähnlich

Katalogwerkzeug

\_\_\_\_\_

## Beschichtung

blank

(z.Bsp. Alu)

TiN

(universal)

TiCN

(z. Bsp. hochleg. Stähle)

\_\_\_\_\_ (sonstige)

Längsspannteiler

(z.Bsp. für langspanende Stähle)

## Werkstoff

zu bearbeitender  
Werkstoff: \_\_\_\_\_

Zugfestigkeit/  
Härte: \_\_\_\_\_

N/mm<sup>2</sup>  
HRC

## Maschine

Tiefloch-  
bohrmaschine

konventionelles  
Bearbeitungszentrum  
(max. 40xD)

Tiefbohröl

Emulsion

## Kühlmedium

\_\_\_\_\_ bar

## Einspannhülse

keine

Kennzahl \_\_\_\_\_

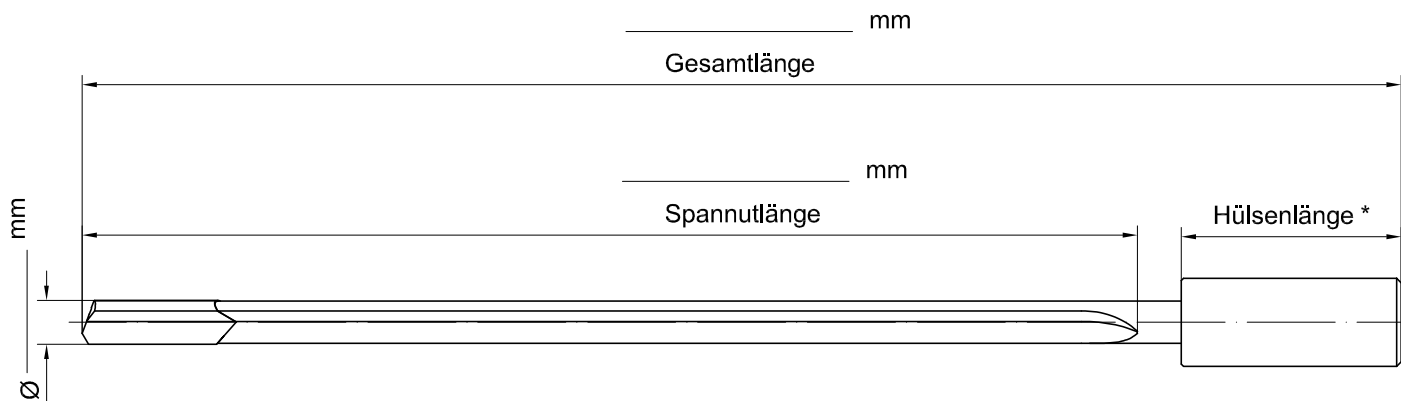
(\* siehe Tab. Einspannhülsen)

## Werkstück

Bohrtiefe \_\_\_\_\_ mm

Bohrungstoleranz \_\_\_\_\_

## Abmessung



## Kontakt

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Telefon/Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_