

# Anfrageformular Einlippenbohrer mit Wendeplatten



Ø12 - 40,0mm  
Spannutlänge min. 15xD  
Gesamtlänge max. 3000mm

Stückzahl \_\_\_\_\_

## Beschichtung

TiN     TiCN     TiAlN     AlTiN nano     AlTiN+     AlTiN

## Werkstoff

zu bearbeitender  
Werkstoff: \_\_\_\_\_

Zugfestigkeit/  
Härte: \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>  
HRC

## Maschine

## Kühlmedium

## Kühlmitteldruck

Tiefloch-  
bohrmaschine     konventionelles  
Bearbeitungszentrum     Tiefbohröl     Emulsion

\_\_\_\_\_ bar

## Einspannhülse

keine     Kennzahl \_\_\_\_\_ (\* siehe Tab. Einspannhülsen)

## Werkstück

Bohrtiefe \_\_\_\_\_ mm

Bohrungstoleranz \_\_\_\_\_

## Abmessung

\_\_\_\_\_ mm

Gesamtlänge

\_\_\_\_\_ mm

Spannutlänge

Hülsenlänge \*

mm

Ø

## Kontakt

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Telefon/Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_