

# Anfrageformular Einlippenbohrer

aus VHM

Ø0,9 - 12,0mm Spann­länge max. 500mm



**Stückzahl** \_\_\_\_\_

ähnlich  
Katalogwerkzeug \_\_\_\_\_

## Beschichtung

blank     TiN     TiAlN     AlTiN nano     AlTiN+     \_\_\_\_\_  
(sonstige)

## Werkstoff

zu bearbeitender Werkstoff: \_\_\_\_\_ Zugfestigkeit/ Härte: \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup> HRC

## Maschine

## Kühlmedium

## Kühlmitteldruck

Tiefloch-bohrmaschine     konventionelles Bearbeitungszentrum (max. 80xD)     Tiefbohröl     Emulsion  
\_\_\_\_\_ bar

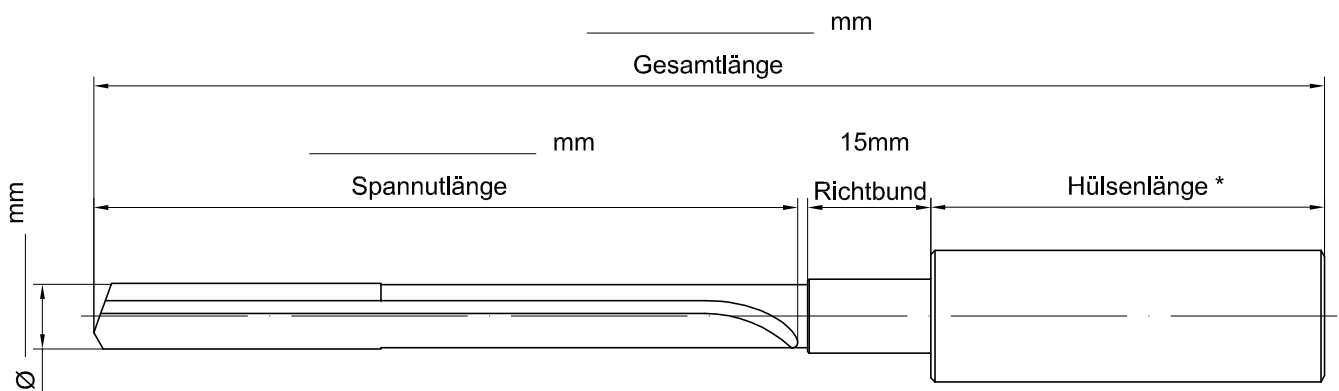
## Einspannhülse

keine     Kennzahl \_\_\_\_\_ (\* siehe Tab. Einspannhülsen)

## Werkstück

Bohrtiefe \_\_\_\_\_ mm    Bohrungstoleranz \_\_\_\_\_

## Abmessung



## Kontakt

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Telefon/Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_