

Anfrageformular Gewinden



Stückzahl _____ **altern. Anzahl Bohrungen** _____

Werkstoff

zu bearb. Werkstoff _____ Zugfestigkeit / Härte _____ N/mm² HRC _____

Werkstück

Gewindetiefe _____ mm Gewindebezeichnung _____

z.Bsp. M18x0,5 ISO3/6H

<h3>Schneidstoff</h3> <input type="checkbox"/> VHM <input type="checkbox"/> HSS-E-PM <input type="checkbox"/> HSS-E	<h3>Kühlung</h3> <input type="checkbox"/> Intern <input type="checkbox"/> Extern	<input type="checkbox"/> ähnlich Katalogwerkzeug	<h3>Schaffform</h3> <input type="checkbox"/> DIN 371 verstärkter Schaft <input type="checkbox"/> DIN 374 / DIN 376 Überlaufschaft
---	--	--	--

Abmessung

Besonderheit _____

* (bei Abweichung vom Standard)

Gewindeart

 Durchgang
 Grundbohrung

Gewindeverfahren

 Schneiden
 Formen

Beschichtung

blank Dampf TIN TiCN TiAlN AlCrN

Kontakt

Firma _____

Ansprechpartner _____

Telefon/Fax _____

E-Mail _____

Datum _____