



Span – um Span – Spitze



# GEWINDEWERKZEUGE MIT **X-FAKTOR**

Vielfalt in Perfektion





## Vielfalt in Perfektion

Werkzeuge für die Gewindeherstellung kommen häufig in der finalen Fertigungsphase zum Einsatz, wo bereits ein Großteil der Prozesskosten angefallen sind. Doch das ist nur einer von vielen Gründen, warum Sie als Anwender bei der Gewindeherstellung keinen Kompromiss hinsichtlich Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit eingehen sollten.

Gewindebohren, Gewindefräsen oder Gewindeformen – egal welches Verfahren auch gewählt wird: Die N-X-Universalspezialisten von Stock glänzen durch extreme Leistung bei höchsten Ansprüchen.

### Alle Vorteile auf einen Blick:

- bis zu 50 % höhere Schnittwerte möglich
- hohe Standzeiten
- für Gewindegrößen ab M1
- breites Anwendungsspektrum:  
von Stahlwerkstoffen bis hin zu Sonderlegierungen
- Geometrien für den universellen Einsatz
- Zugfestigkeiten bis zu 1200 N/mm<sup>2</sup>
- hohe Prozesssicherheit



# ALL ROUNDER

## Werkzeuge für alle Fälle

Unsere N-X-Gewindebohrer punkten mit langen Standzeiten, prozesssicherer Spanabfuhr und hoher Maßgenauigkeit – und eignen sich damit auch perfekt für die Serienproduktion.

Dank der abgestimmten Schneidengeometrie in Verbindung mit den hochharten TiAlN-H/-AlTiZrN-Beschichtungen eignen sich diese Werkzeuge für ein besonders breites Anwendungsgebiet.



### Maschinen-Gewindebohrer

für Grundgewinde, Kat.-Nr. 53746



### Maschinen-Gewindebohrer

für Durchgangsgewinde, Kat.-Nr. 53733



## Präzise Gewinde spanlos herstellen

Mit dem N-X-Gewindeformer fertigen Sie Gewinde um ein Vielfaches schneller – und müssen sich dabei nicht um Probleme bei der Spanabfuhr sorgen.

Das Werkzeug entfaltet seine Stärken in Werkstoffen bis  $1200 \text{ N/mm}^2$  und in einer Vielzahl weiterer formbarer Materialien. Außerdem punkten die N-X Gewindeformer dank ihrer speziell angepassten Geometrie mit extrem hohen Standzeiten. Dabei profitieren Sie von einem unschlagbaren Preis pro Gewinde. Auch in Form E mit axialer Kühlung verfügbar.



### Maschinen-Gewindeformer

für Durchgangs- und Grundgewinde, Kat.-Nr. 53618



# PERFEKT IONIST



## Prozesssicherheit hoch, Bearbeitungszeit runter

Dank seiner erhöhten Schneidenanzahl sorgt der Gewindefräser TMC-NX SP für kürzeste Bearbeitungszeiten, die mit dem Gewindebohr-Prozess vergleichbar sind. Außerdem lässt sich das Werkzeug universell einsetzen und garantiert durch seine neue Geometrie eine hohe Prozesssicherheit.



### Gewindefräser

universelle Verwendung, Kat.-Nr. 53890



# DYNA MIKER

---



# MULTI TALENT

## Einer für Alles: Kernloch- und Gewindeherstellung mit nur einem Werkzeug

Mit dem Bohrgewindefräser TMD-NX können Sie Ihre Zyklus- und Einstellzeiten erheblich verkürzen. Er ist universell einsetzbar, auch in hochfesten und gehärteten Stählen bis 66 HRC. Dank der temperaturbeständigen TiSiN-Beschichtung und seiner Eignung für die Nass- und Trockenbearbeitung erzielen Sie ausgezeichnete Bearbeitungsergebnisse. Zudem sparen Sie wertvolle Zeit und Kosten für weitere Werkzeuge.



### Bohrgewindefräser

Kernloch und Gewinde in einem Arbeitsgang, Kat.-Nr. 53948





Telefonisch erreichen Sie uns  
unter **+49 30 40903-33 300**

Mo. – Do.: 8.00 – 16.30 Uhr,  
Fr.: 8.00 – 16.00 Uhr



Sie haben Fragen?  
Schreiben Sie uns eine Mail:  
**info@stock.de**



Entdecken Sie unser  
Produktsortiment:  
**www.stock.de**