

# Anfrageformular Einlippenbohrer

aus VHM

Ø0,9 - 12,0mm Spannuttlänge max. 500mm



**Stückzahl** \_\_\_\_\_

ähnlich Katalogwerkzeug \_\_\_\_\_

## Beschichtung

blank  TiN  TiAlN  AlTiN nano  AlTiN+  \_\_\_\_\_ (sonstige)

## Werkstoff

zu bearbeitender Werkstoff: \_\_\_\_\_ Zugfestigkeit/ Härte: \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup> HRC

## Maschine

## Kühlmedium

## Kühlmitteldruck

Tiefloch-bohrmaschine  konventionelles Bearbeitungszentrum (max. 80xD)  Tiefbohröl  Emulsion \_\_\_\_\_ bar

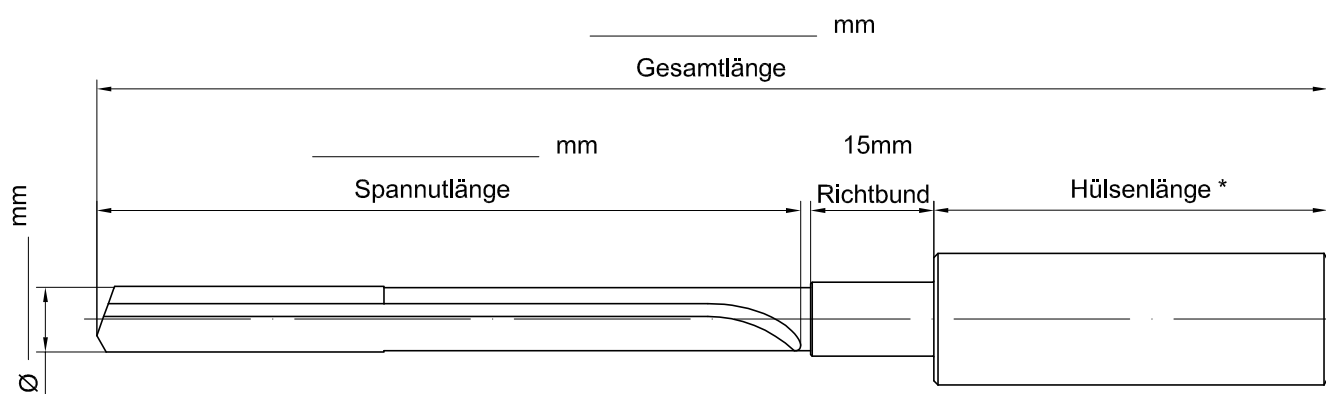
## Einspannhülse

keine  Kennzahl \_\_\_\_\_ (\* siehe Tab. Einspannhülsen)

## Werkstück

Bohrtiefe \_\_\_\_\_ mm Bohrungstoleranz \_\_\_\_\_

## Abmessung



## Kontakt

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Telefon/Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_