

Anfrageformular Einlippenbohrer

aus VHM

Ø0,9 - 12,0mm Spannurlänge max. 500mm



Stückzahl _____

ähnlich
Katalogwerkzeug _____

Beschichtung

blank TiN TiAlN AlTiN nano AlTiN+ _____
(sonstige)

Werkstoff

zu bearbeitender Werkstoff: _____ Zugfestigkeit/ Härte: _____ N/mm² HRC

Maschine

Kühlmedium

Kühlmitteldruck

Tieflochbohrmaschine konventionelles Bearbeitungszentrum (max. 80xD) Tiefbohröl Emulsion
_____ bar

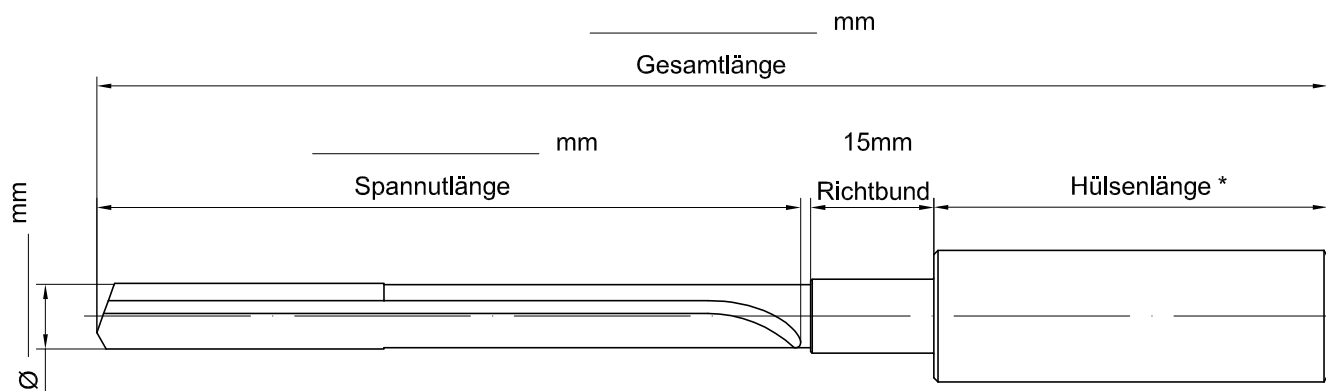
Einspannhülse

keine Kennzahl _____ (* siehe Tab. Einspannhülsen)

Werkstück

Bohrtiefe _____ mm Bohrungstoleranz _____

Abmessung



Kontakt

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon/Fax: _____

E-Mail: _____

Firmenstempel

Datum: _____

Unterschrift: _____